

내/외장재 선택의 새로운 기준
아이큐브 프리미엄 세라믹사이딩

i-cube

www.i-cube.co.kr

Ver 24.1



i-cube N16 4종



EPS 231



EPS 2313



EJB 4922



EJB 4923

i-cube FUGE 퓨제 프리미엄 4종



EFF 1321



EFF 1323



EFF 5823



EFF 5824

CONTENTS

2024 신규품목	03
전체색상표	04
아이큐브 소개	06
아이큐브 제원	07
아이큐브 특징점	08
아이큐브 주요특징	09
V16	12
N16	26
프리미엄	32
퓨제	38
S14	48
부자재	50
시공방법	52



Texture Coating



심미성



4색 잉크젯 프린팅

V16



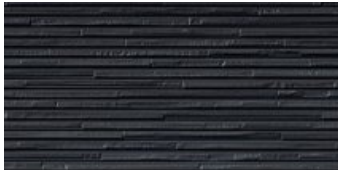
EFX 3351



EFX 3355



EFX 5251



EFX 5254



EFX 3151



EFX 3152



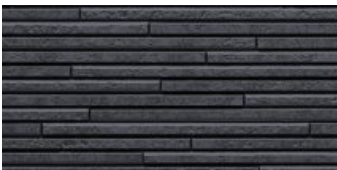
EFX 3153



EFX 3452



EFX 3453



EFX 3457



EFX 2851

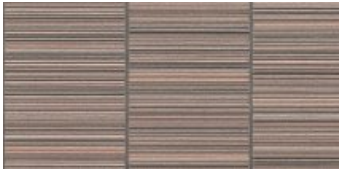


EFX 2854



EFX 2855

프리미엄



EJB 8123



EJB 8124



EJB 8521



EJB 8522

S14



WFX 511

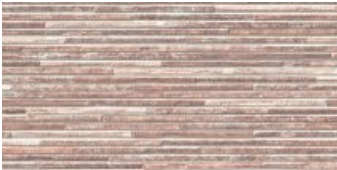


WFX 515

N16



EJB 3523



EJB 3524



EJB 3621



EJB 3624



EJB 4824

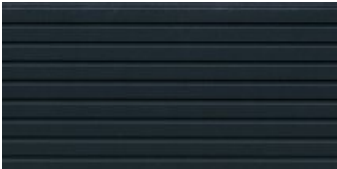


EJB 4825

신제품 N16



EPS 231



EPS 2313



EJB 4922



EJB 4923

퓨제



EFF 101



EFF 104



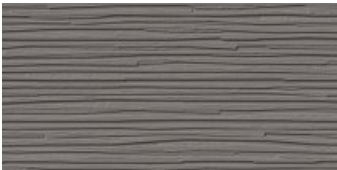
EFF 021



EFF 027



EFF 151



EFF 154



EFF 163

신제품 프리미엄퓨제



EFF 1321



EFF 1323



EFF 5823



EFF 5824

프리미엄 내/외장재 선택의 새로운 기준

i-cube 아이큐브

천연 목질섬유와 시멘트를 주원료로 고온고압에서 오토클레이브 양생하여 생산된 패널로서
고강도 프리미엄 섬유강화시멘트 사이딩, 아이큐브 시리즈



아이큐브 시리즈 제품 제작과정

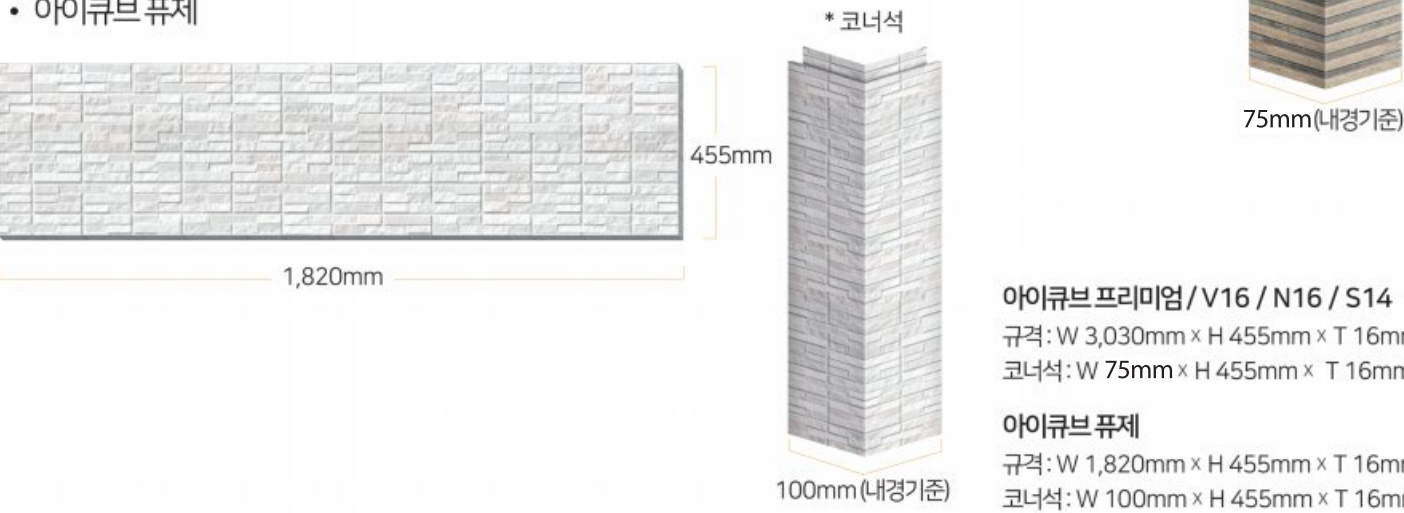


>> 아이큐브 규격

- 아이큐브 프리미엄/아이큐브 V16/아이큐브 N16/아이큐브 S14



- 아이큐브 푸제



>> 아이큐브 시리즈 제원

제 품 명	규격(두께×높이×너비)	제 품 무 게	포 장 단 위	기 준 규 격	제 조 사
아이큐브 프리미엄	16×455×3,030mm	약 26kg / 장	2장 / pack	JISA 5422	일본 니치하 주식회사
아이큐브 V16	16×455×3,030mm	약 26kg / 장	2장 / pack	JISA 5422	일본 니치하 주식회사
아이큐브 N16	16×455×3,030mm	약 26kg / 장	2장 / pack	JISA 5422	일본 니치하 주식회사
아이큐브 S14	14×455×3,030mm	약 21kg / 장	2장 / pack	JISA 5422	일본 니치하 주식회사
아이큐브 푸제	16×455×1,820mm	약 16kg / 장	2장 / pack	JISA 5422	일본 니치하 주식회사

아이큐브의 기능적 우수성



MG **셀프클리닝**
니치하사의 나노친수 셀프클리닝 기술
마이크로니치가드™ 시공제품

15년보증
플래티넘코팅 시공제품은
도장막의 품질을 15년간 보증

Clip
클립시공

4색 잉크젯 프린팅방식
빨강,파랑,노랑,검정색의 CMYK

준불연재
일본 국토교통대신 인증의 화재안정성
(JISA5422)

치장성
다양한 치장이 가능한
2014 Good Design Award 수상제품



치수안정성
습도,온도 변화에 대한 안정성이 뛰어나
시공후에도 변형이 거의 없음

고내기후성
도막 특수 클리어 도장기술
열과 자외선에 강해 기후내성이 우수

플래티넘코트™
자외선 및 진동, 동결 융해에 의한 손상방지
월등한 유지보수 비용절감

Testure Coating
특수비즈,스탠리스가루, 운모(mice)등
미세한 가루를 섞어 질감,깊이를 표현

심미성
패턴을 컴퓨터로 데이터화해서 인쇄
미묘한색의 변화를 표현

시공경제성
클립시공으로 정확·빠른시공 가능
공기를 단축하여 경제적

내구성
콘크리트대비 약400배 압도적 힘강도와
내동결 융해성을 갖춘 고강도 사이딩

無실링(퓨제)
이음매가 없는 드라이조인트 공법으로
독보적인 일체감의 아름다움 표현

無실란트(퓨제)
클립과 드라이조인트 공법으로 사계절내내 공사
공기 단축과 공사비 절감

주요기능 상세설명

빗물로 오염을 씻어내는 나노친수기술 셀프클리닝



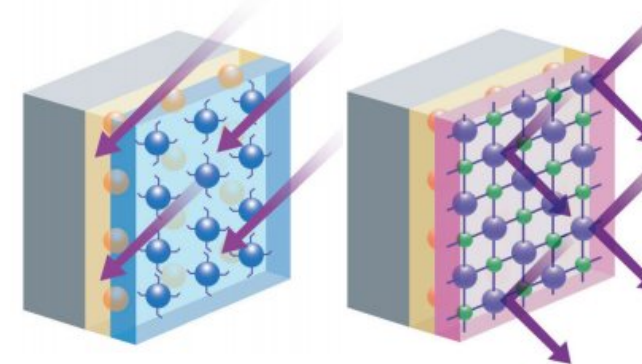
오염방지 셀프클리닝 (내오염성/경제성)



자외선·진동에 강함 -10~15년의 긴수명 하이퍼코팅



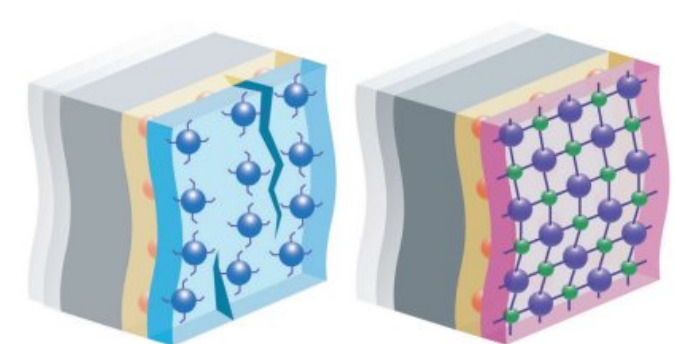
자외선에 퇴색되지않음



일반에나멜도장 - 퇴색

하이퍼코팅 - 오랜기간유지

진동에 유연하여 균열이 잘안됨



일반에나멜도장 - 지진,바람등 외력에 의해 파손

하이퍼코팅 - 균열이 잘 안생김

초고내후성 실현-10~15년 마다 필요했던 재도장 공사 기간을 대폭 늘림 플래티넘코트™

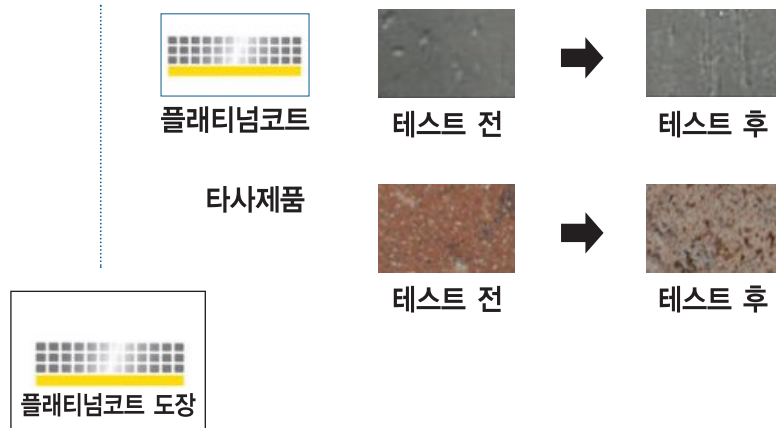


유지보수 비용절감

01. 분자 결합력이 자외선보다 강하다
외벽재를 안전하게 보호

02. 독자적인 엄격한 시험기준을 통과

410 kJ/mol



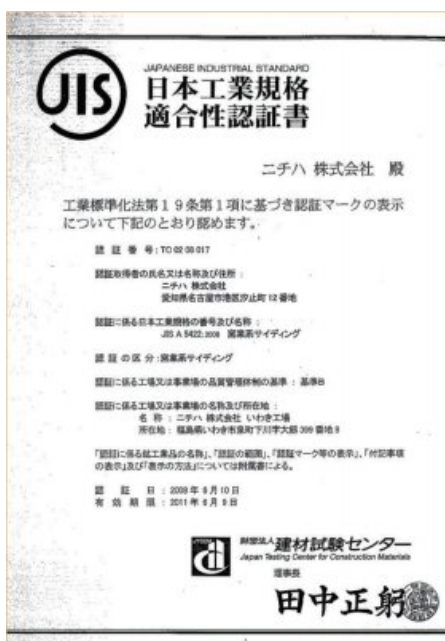
불과 열 차단- 일본국토교통대신(JIS) 인증 준불연재/차원이 다른 내진설계



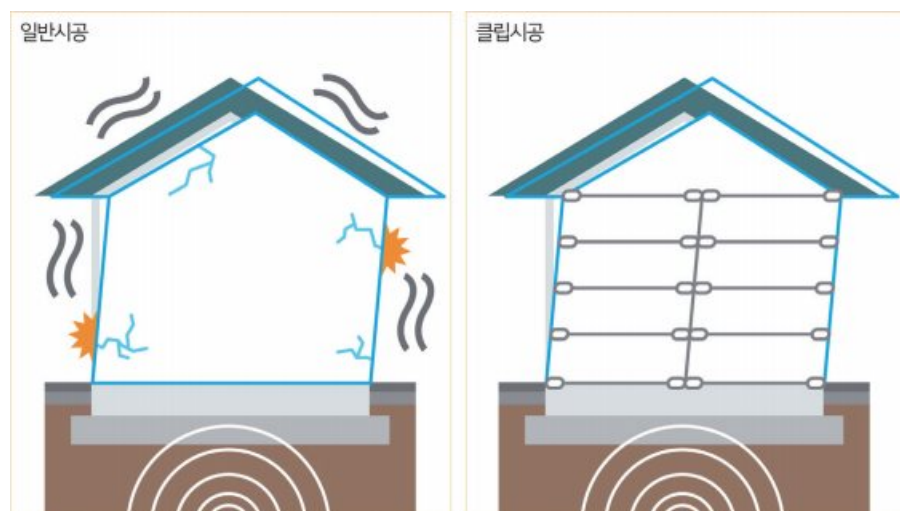
클립시공



화재안전



JIS인증서



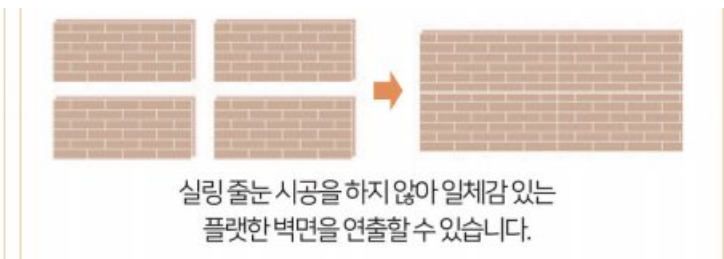
내진설계

외벽에 가해지는 힘이 클립 시공으로 완화되어
지진으로 인한 진동과 균열에 대응할 수 있습니다.

無실링·無실란트(퓨제) 드라이조인트 공법



일체감의 미학 시공경제성



완성도 높은 디자인과 색채



심미성



잉크젯프린팅



치장성

다양한 치장이 가능한
2014 Good Design Award 수상제품



Texture Coating

특수비즈, 스텐리스가루, 운모(mica) 등
미세한 가루를 섞어 질감, 깊이를 표현



치수안정성

습도, 온도 변화에 대한 안정성이 뛰어나
시공후에도 변형이 거의 없음



고내기후성

도막 특수 클리어 도장기술
열과 자외선에 강해 기후내성이 우수



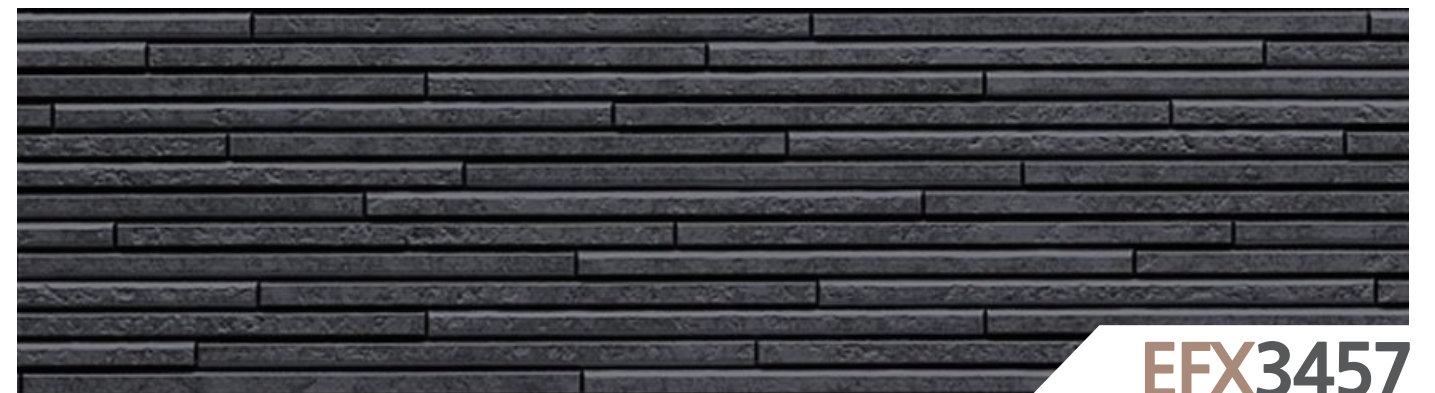
내구성

콘크리트 대비 약400배 이상 압도적 힘강도
내동결융해성을 갖춘 고강도사이딩

V16

No.1 세라믹사이딩 V16

아이큐브 V16를 만나면 모든것이 가능해 집니다
간결함과 모던함의 절묘한 조화
지금 외벽의 가능성이 무한해집니다.





EFA2851



EFA2854



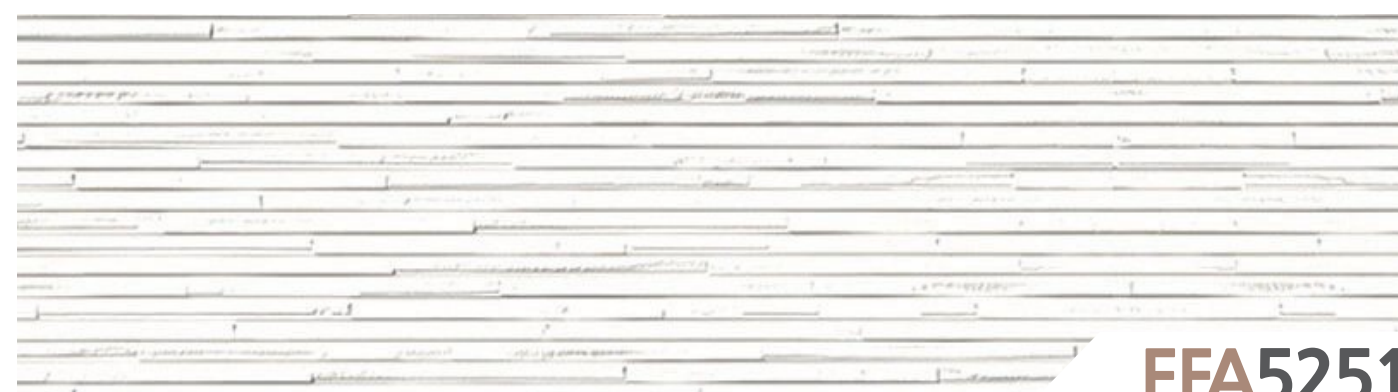
EFA2855



EFX3351



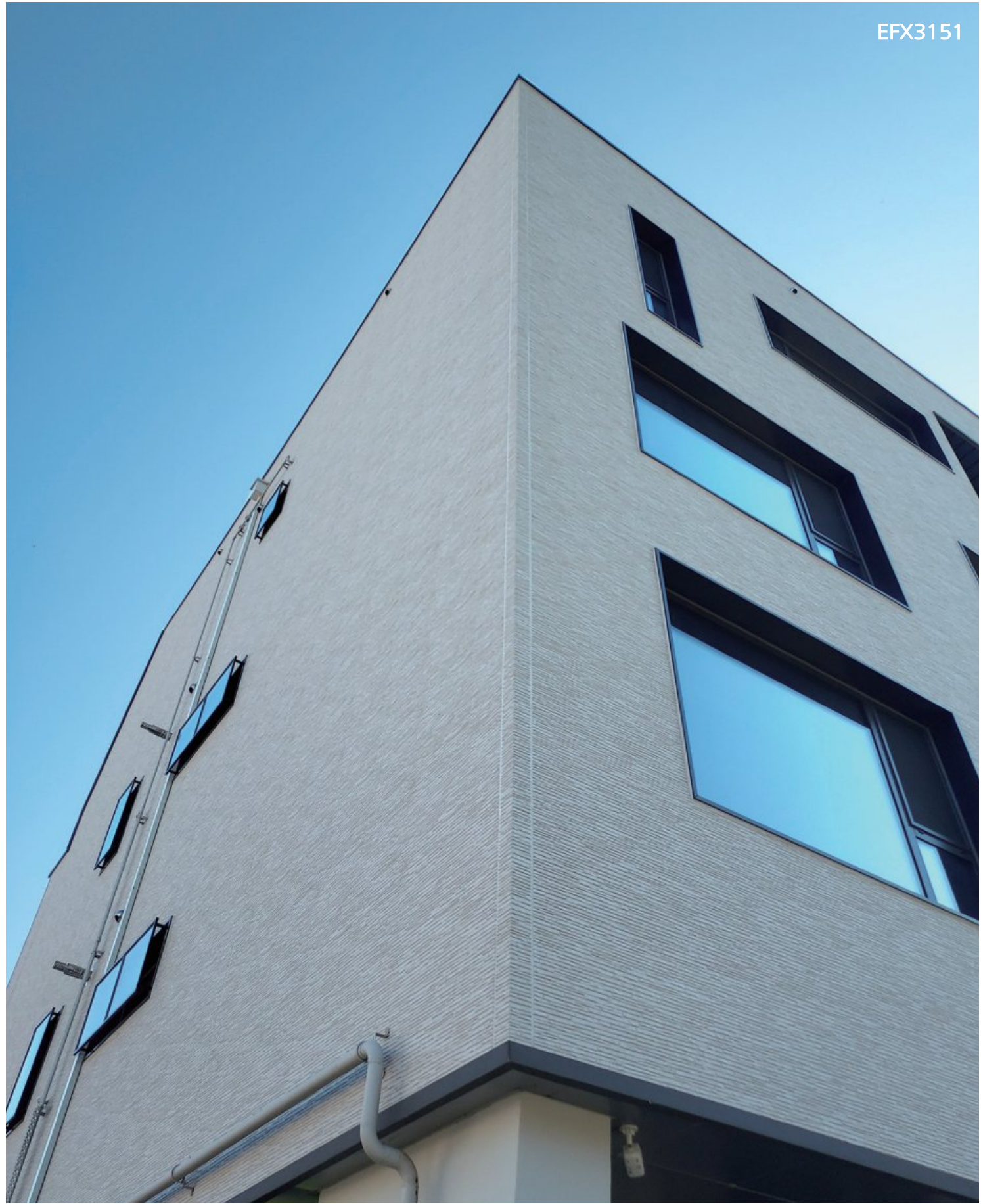
EFX3355



EFA5251



EFA5254



EFX 3351 / EFX 3355



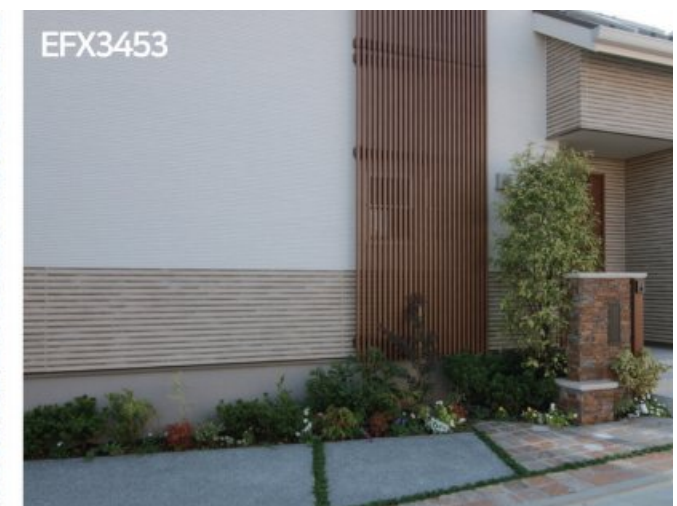
EFX 3355(흑)



EFX 3457 / EFX 3153 / EFX 3453



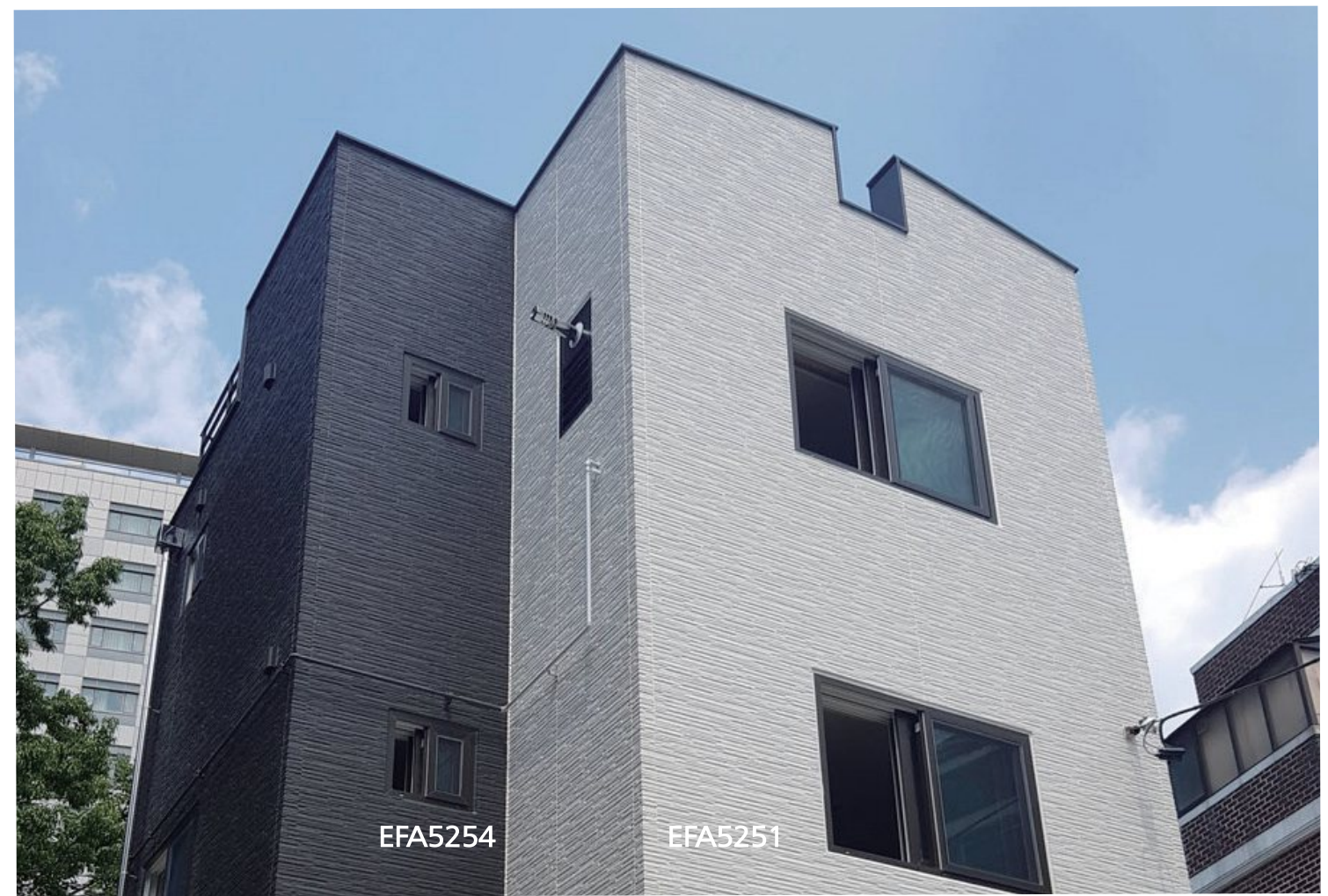
EFX 3151 / EFX 3153 / EFX 3453

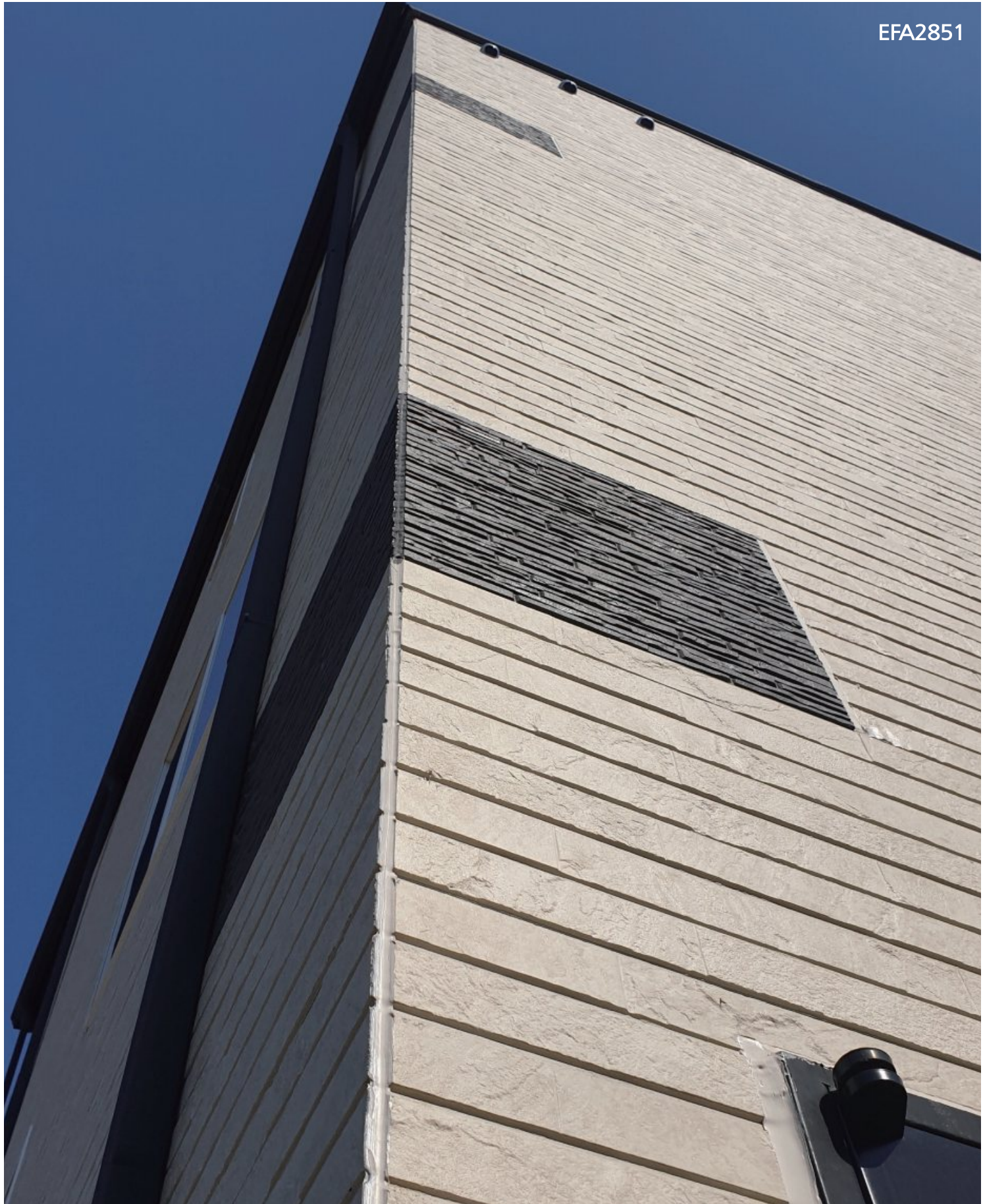


EFX3153 / EFA 5251



EFX 3151 / EFX 3153 / EFA 5251 / EFA 5254





N16

프리미엄 사이딩의 절대강자 아이큐브 N16
 사실적이고 현대적 디자인의 N16
 외장재에 반드시 필요한 기능만을 담은
 고성능 프리미엄 사이딩입니다.



EJB3523



EJB3524



EJB3621



EJB3624



EJB4824



EJB4825



EJB4922



EJB4923

신제품



신제품



EJB4824



EJB 3523

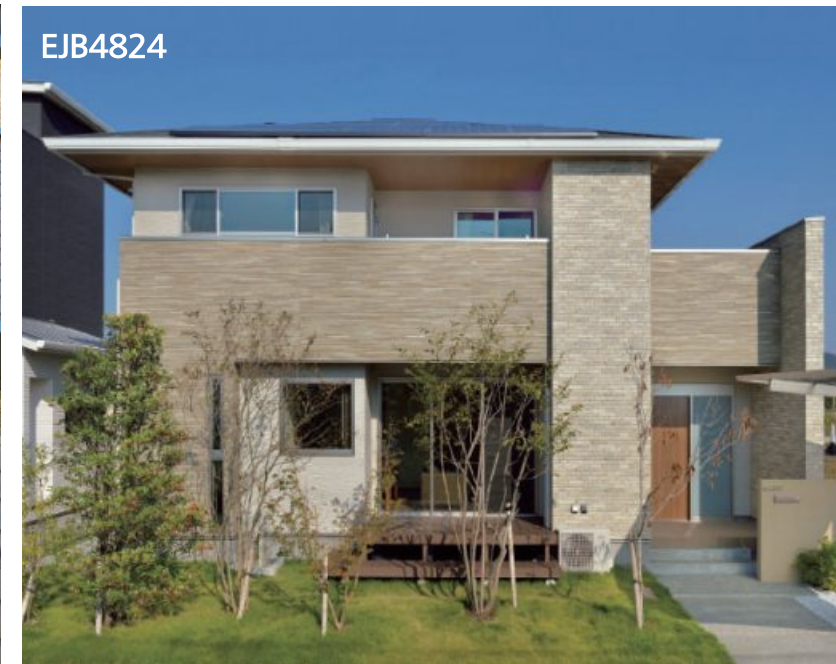
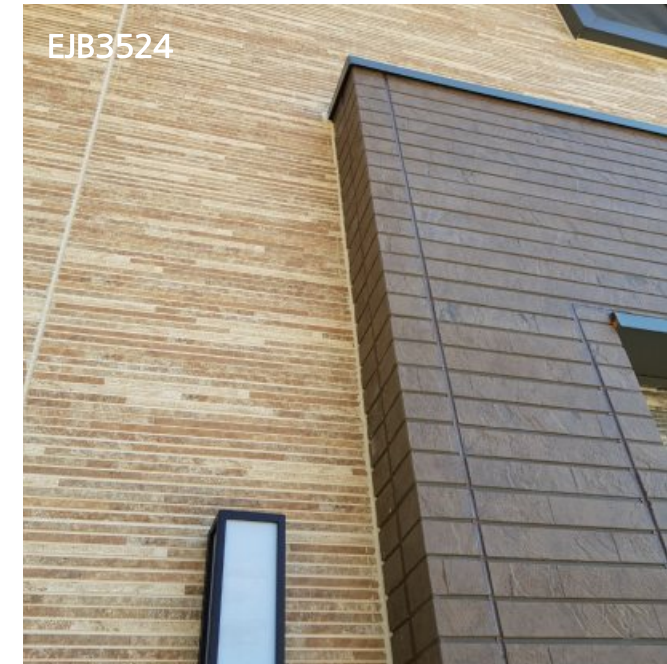
EJB3523



EJB 3524 / EJB 3624



EJB 3524 / EJB 4824



EJB 3621



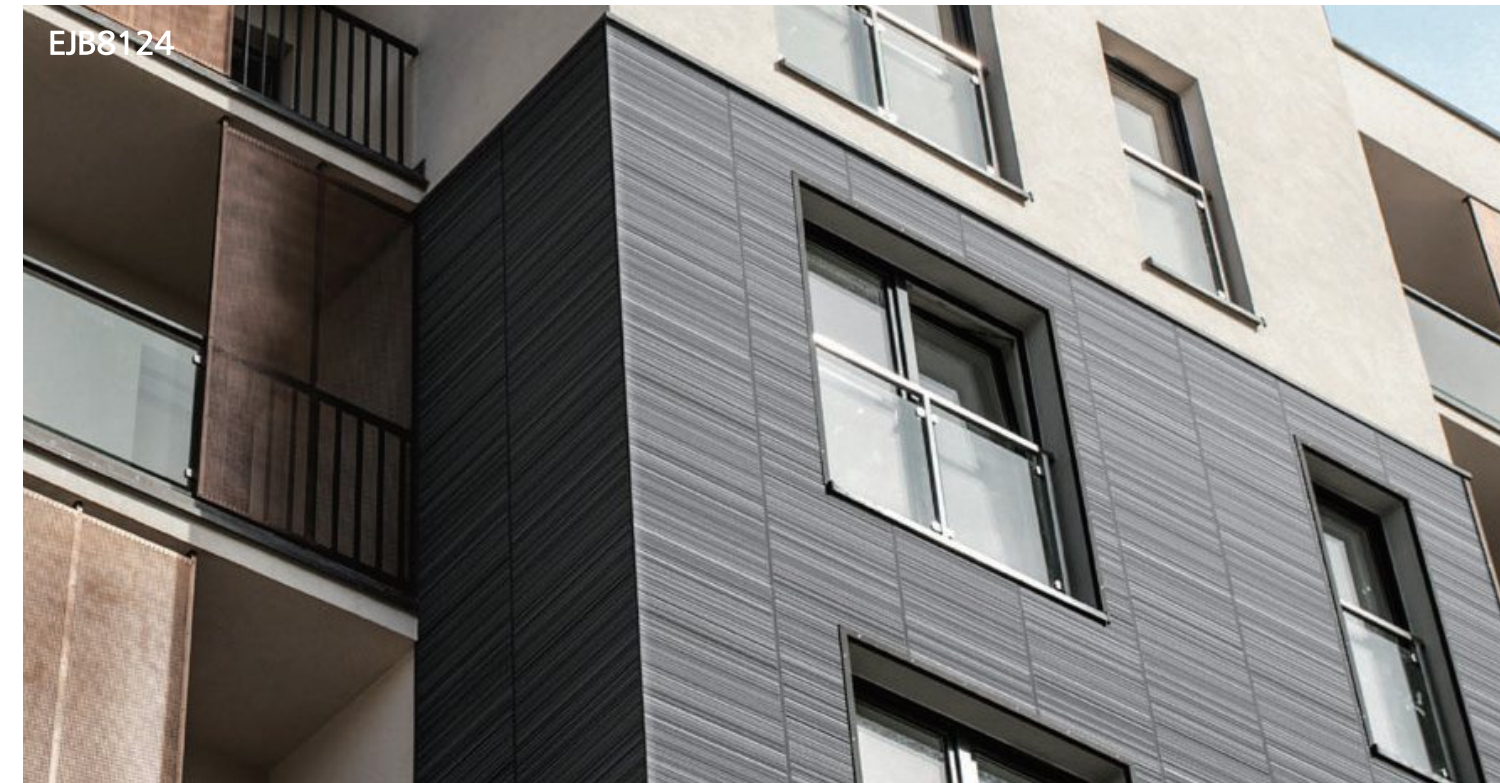
프리미엄

최고의 솔루션사이드 아이큐브 프리미엄
당신의 감성을 보다 가치있게 채워줄 PREMIUM
섬세한 텍스처와 아름답고 풍부한 색채를 바탕으로
언제까지나 머물고 싶은 공간을 완성!



프리미엄

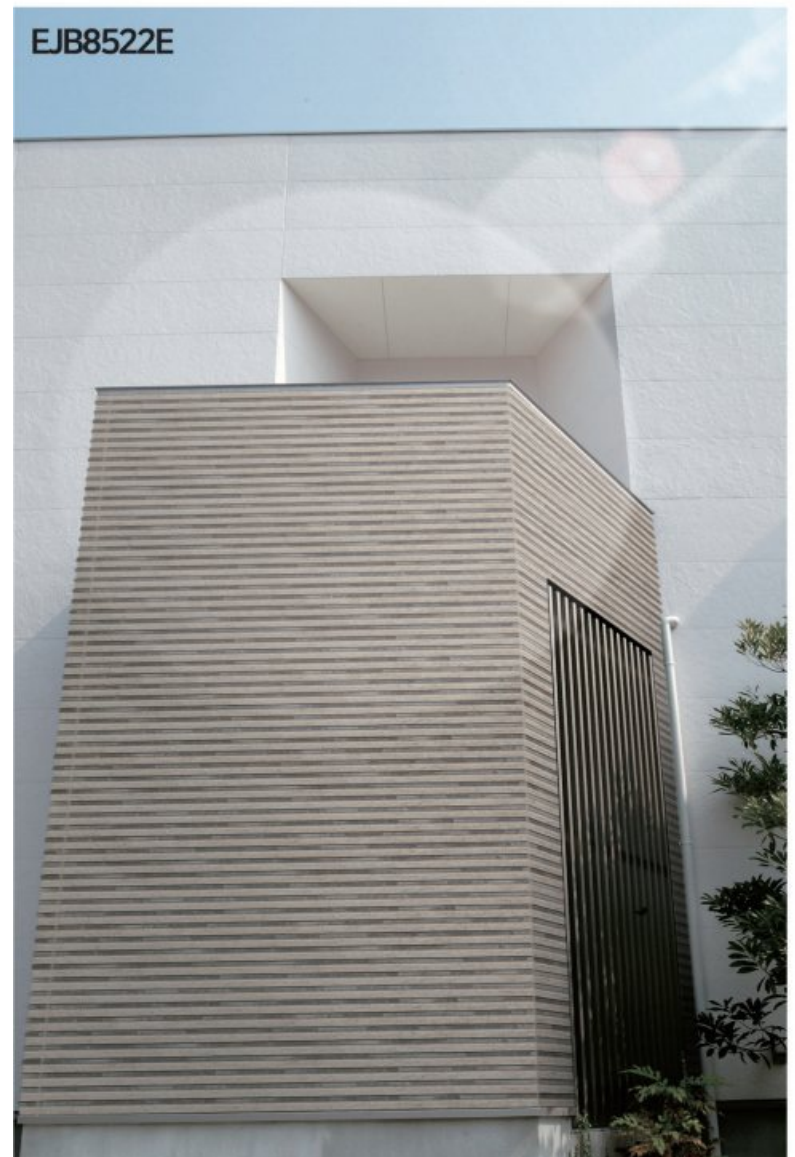
EJB 8124 / EJB 8521



EJB 8124 / EJB 8123



EJB 8123 / EJB 8522 EJB 8521 / EJB 8124



EJB 8123 / EJB 8522

EJB8123



EJB8522E



EJB 8522 / EJB 3523



퓨제

극강의 일체감 아이큐브 퓨제



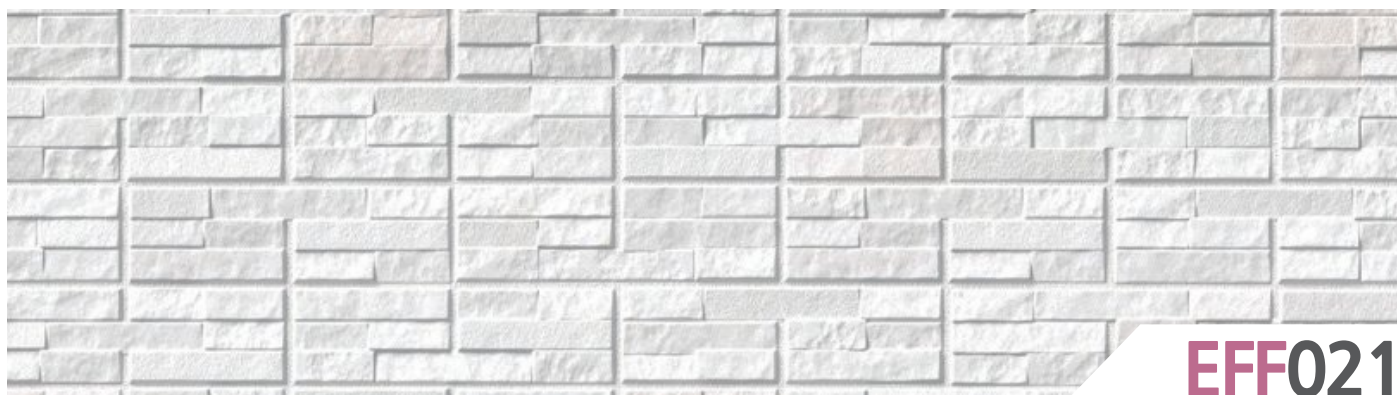
완벽한 일체감으로 완성하는 신개념 내외장재 FUGE
시간이 지나도 변하지 않는
오직 퓨제이기에 가능한 완벽한 일체감



EFF101



EFF104



EFF021



EFF027

퓨제



EFF151



EFF154



EFF163



EFF104

i-cube
Interior & Exterior System
FUGE 퓨제

FUGG 프리미엄 퓨제

신제품



신제품



신제품-18T



신제품-18T



EFF 151

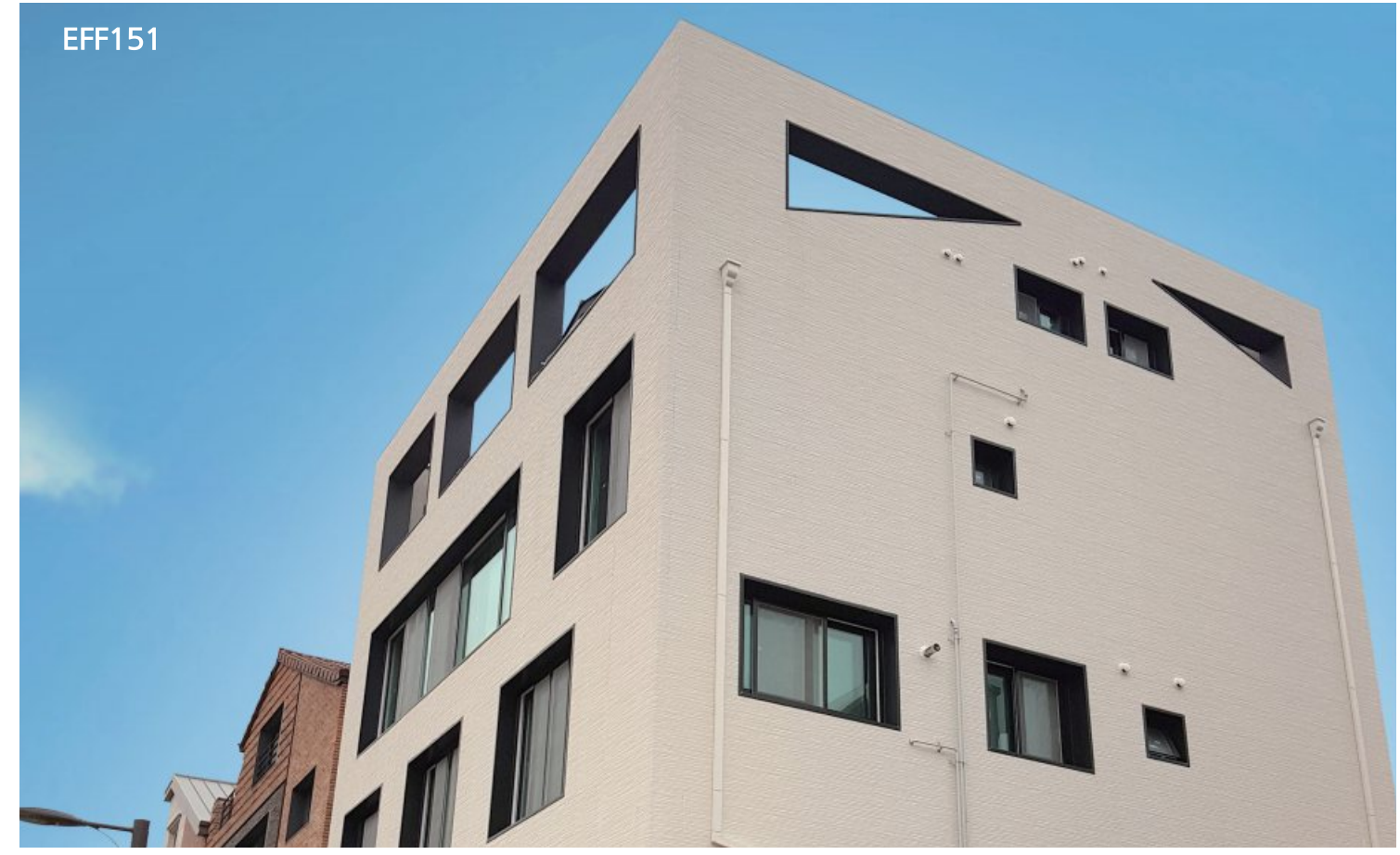


EFF 021 / EFF 104



EFF 104







S14

목조주택 최적의 솔루션 아이큐브 S14
유지보수 걱정없는 기능성으로 특별함을 경험하세요
더욱 빠르고 간편하게
언제나 머물고 싶은 특별한 공간의 완성!



S14

WFX 511





클립시공



시공경제성



無실링·퓨제용

공용자재



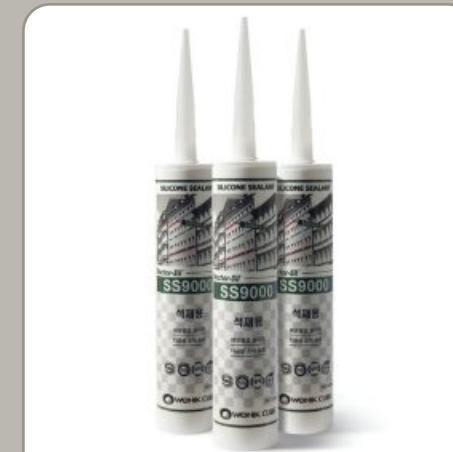
코너석



상부후레싱 - 3M



하부 후레싱 - 3M



사이딩공용 실란트



터치업페인트 -보수 도로

5mm클립용 부속자재



외날조이너(소재-알미늄)-3M



양날조이너(소재-알미늄)-3M

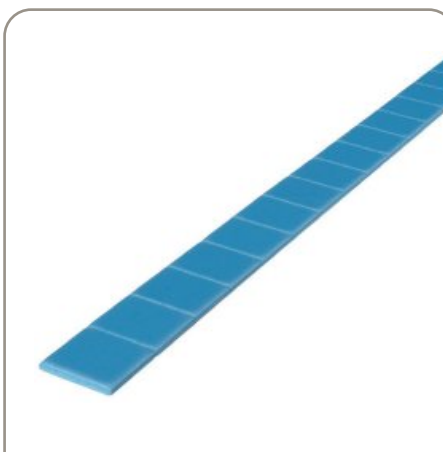
15mm클립용 부속자재



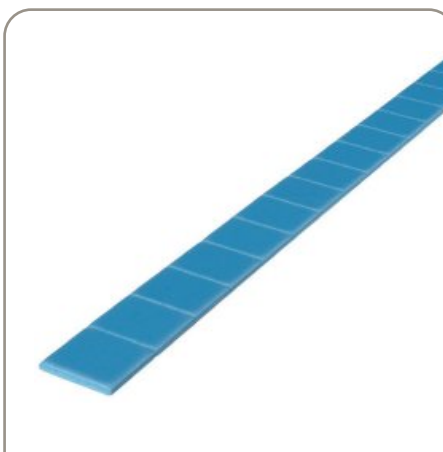
외날조이너 -3M



양날조이너 -3M



스타터(소재-알미늄)-3M



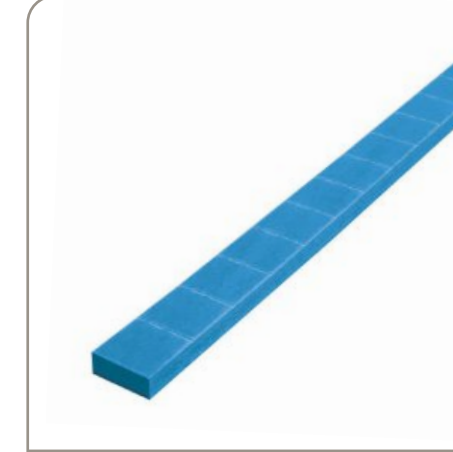
스페이스 -1줄/25조각



5mm전용클립



스타터-3M



스페이스 -1줄/25조각

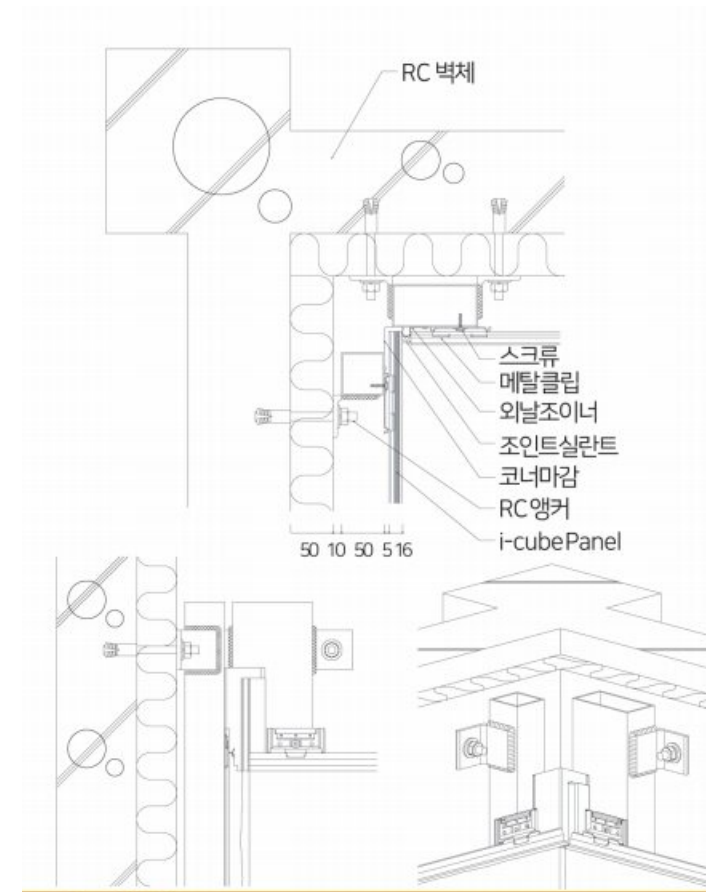
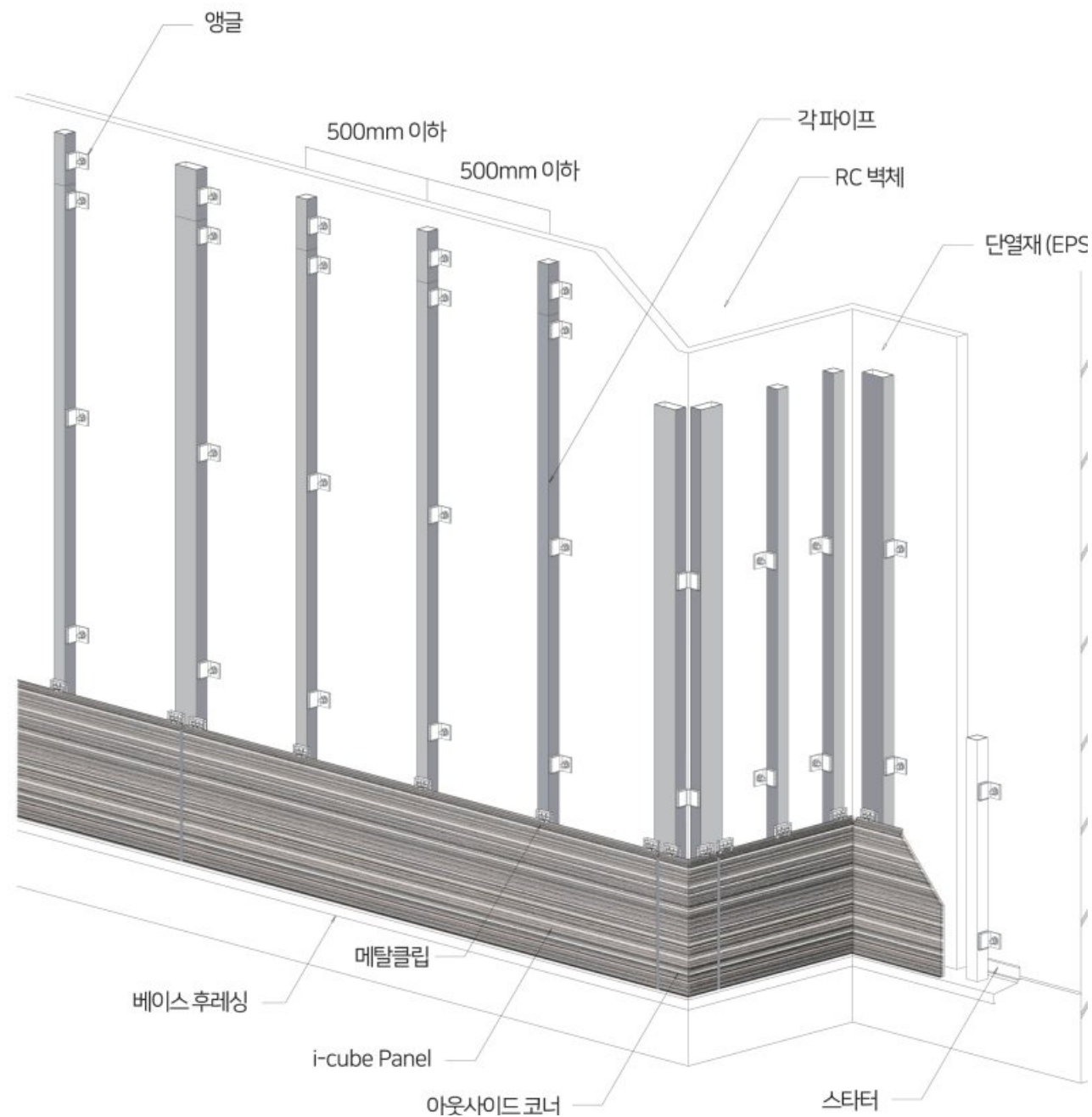


15mm전용클립

아이큐브 프리미엄/V16/N16

시공순서

1. 바닥으로부터 수평을 맞추어 스타터를 설치한다
2. i-cube 패널을 스타터에 끼우고 메탈클립을 각 관마다 끼운 후 스크류로 고정한다
3. 패널과 패널의 연결부에는 조이너를 스타터와 패널 사이에 끼운 후 클립으로 고정한다
4. 패널의 설치가 완료되면 실란트를 시공한다



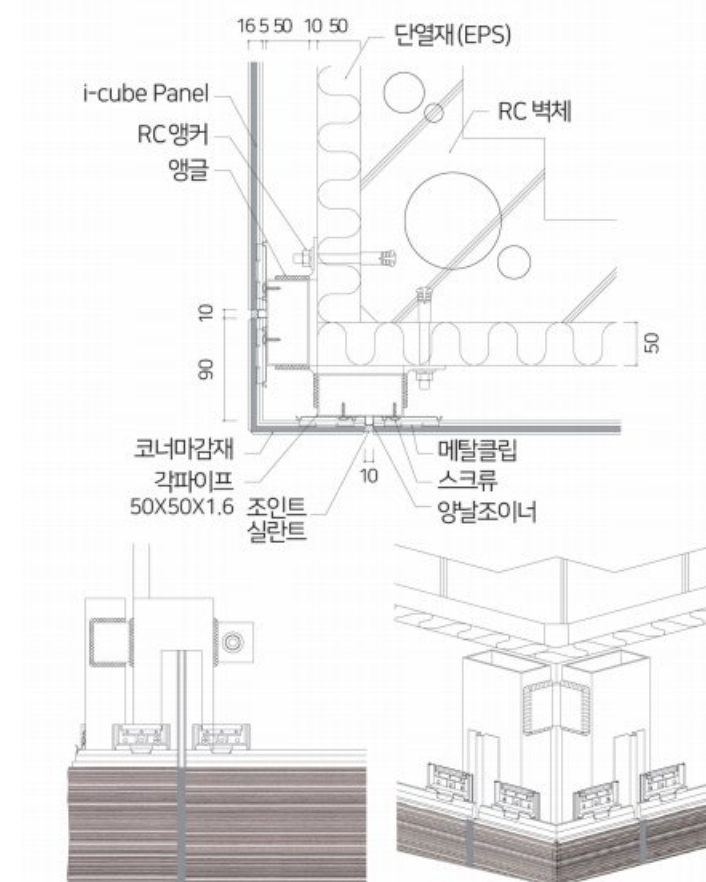
1. 인코너 상세도

Scale: 1/5



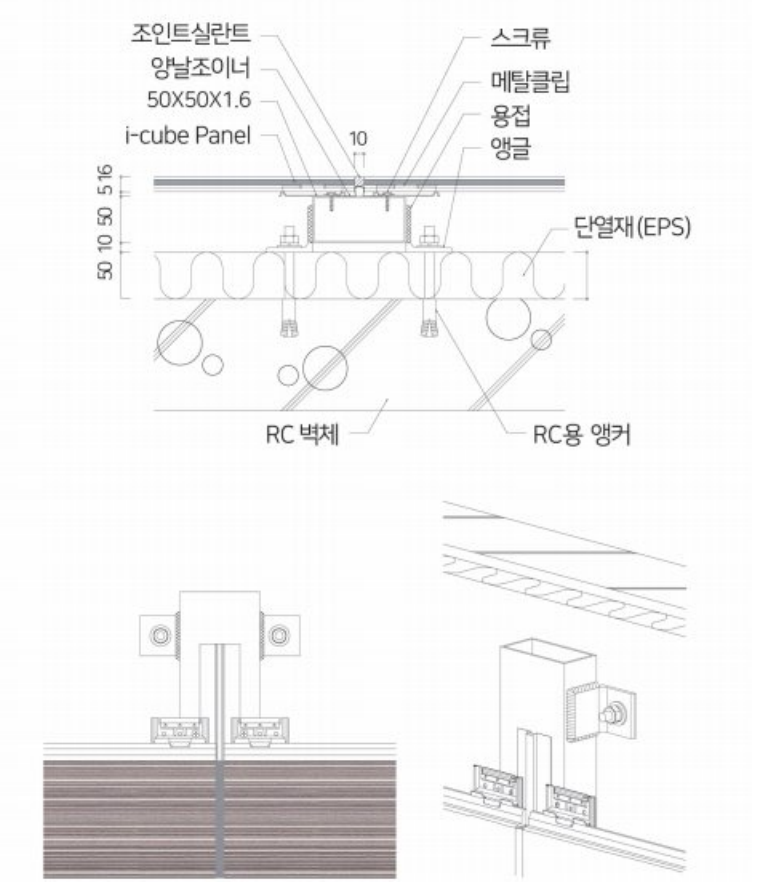
2. 벽체 상부 상세도

Scale: 1/5



3. 아웃코너 상세도

Scale: 1/5



4. 패널 접합 상세도

Scale: 1/5

아이큐브 퓨제

'Sealingless'드라이조인트 공법으로 패널간 이음부분의 줄눈(실란트) 시공이 필요 없어 유지보수가 편리하고 아름다운 일체감이 돋보이는 미래형 내/외장재 아이큐브 퓨제 시공순서입니다.

아이큐브 퓨제 시공순서

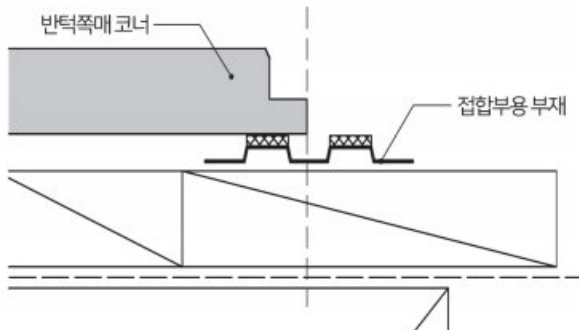
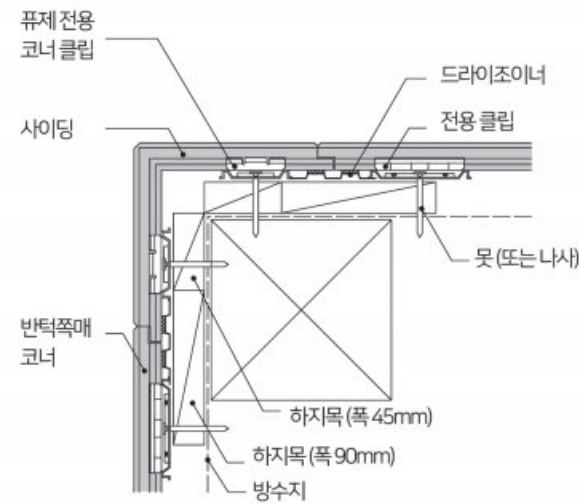
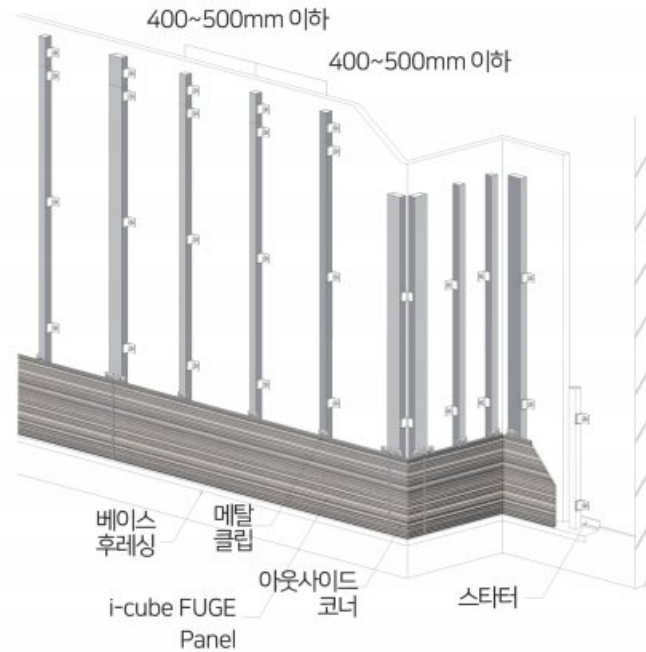
1. 아이큐브 퓨제의 패널 상단과 우측부분의 측과 하단 및 좌측부분의 홈을 확인한다.
2. 아이큐브 퓨제는 왼쪽에서 오른쪽 방향으로 시공하며, 아웃코너, 패널, 인코너 순으로 시공한다.
3. 아이큐브 퓨제의 아웃코너는 반턱쪽매 또는 맞담쪽매 시공한다.
4. 아이큐브 퓨제 패널 시공은 기존 아이큐브 16mm 제품과 동일하게 바닥으로부터 수평을 맞춘 스타터 위에 퓨제 패널을 시공한 후, 전용 클립으로 고정한다.
5. 아이큐브 패널과 패널의 좌우 연결부는 반드시 퓨제 전용 접합부 클립을 시공하여, 횡방향 움직임을 잡아주어야 하며, 클립 고정 시 못은 2개로, 나사는 1개를 시공한다.
6. 필요시, 아이큐브 퓨제 패널의 반턱쪽매 및 절단면 다듬기 가공이 끝나면, 패널 절단 부위의 방습 처리와 미관 관리를 위해 터치업페인트를 이용, 면취 가공부/접합부의 보수 도장을 한다.
7. 아이큐브 퓨제 인코너 시공 시는 단변방향 패널을 시공 후에 전용클립으로 고정하며 이어서 장변방향 패널을 시공하되, 필요 시에 추가 보수 도장을 진행한다.

1. 아이큐브 퓨제 아웃코너 드라이조인트 공법 [반턱쪽매 사양]

1-1. 아이큐브 퓨제 아웃코너 시공 : 반턱쪽매코너 사양 (100x100x45mm) 쪽매시공 아웃코너 시공 시, 하지목은 폭 18mm 이상의 제품을 45mm, 90mm 로 이중으로 시공한다.

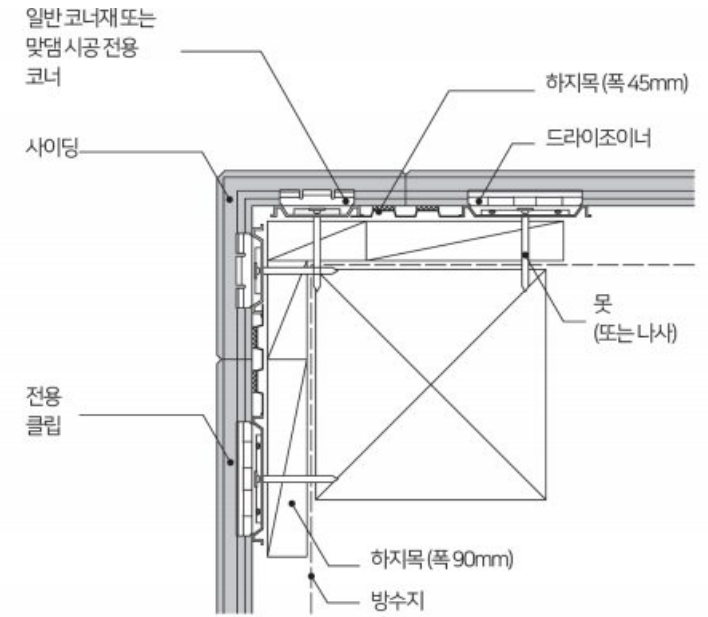
45mm 하지 : 코너 전용 클립 고정
90mm 하지 : 드라이조이너 및 클립 고정
R/C 조의 경우 50x50mm 각관과 50x100mm 각관을 이중으로 시공

1-2. 하지 시공 후, 반턱쪽매 코너재의 끝 선이 드라이조이너의 정 중앙에 위치하도록 드라이 조이너를 시공.



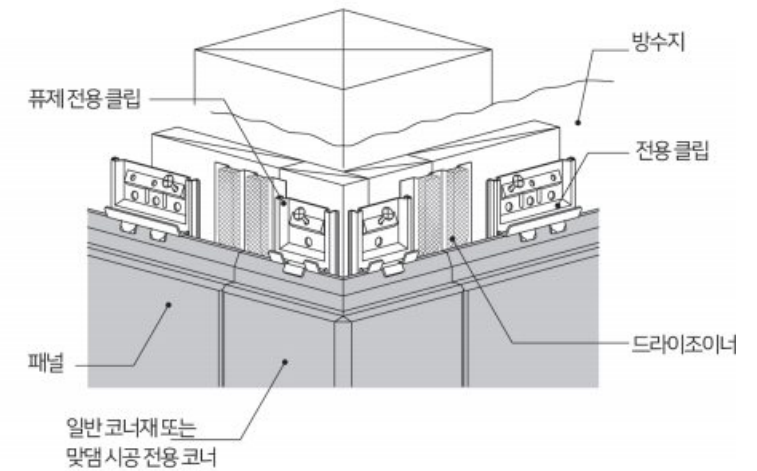
2. 아이큐브 퓨제 아웃코너 드라이조인트 공법 [맞담쪽매 사양]

- 2-1. 접합부용 부재재를 맞담쪽매의 절단면이 중심이 되게 배치한다.
- 2-2. 패널용 못 또는 전용 나사로 드라이조이너의 바깥쪽 1m 이하의 간격으로 고정한다.
- 2-3. 접합부용 부재의 이음부분에는 뒷면에 방수 테이프를 붙인다.
- 2-4. 맞담쪽매의 가공은, 전용 아웃코너를 사용하거나 맞담쪽매 표면 절단면에 줄 등을 이용하여 면취 가공을 한다.
- 2-5. 면취 가공면, 절단면에 패널실러를 도포, 건조 후 절단면 전용 보수도료를 도포한다.
- 2-6. 아웃코너용 전용 클립을 사용하여 맞담쪽매를 시공한다.



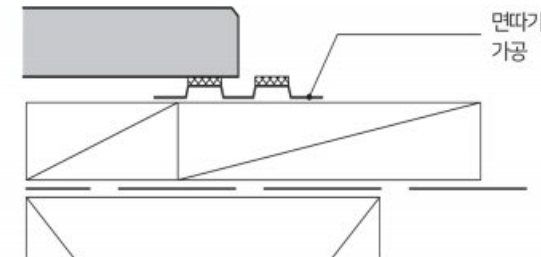
3. 패널 본체의 가공

실제로 고정 클립 EX를 확실하게 넣고 패널용 못 (스테인리스 링 못 $\phi 2.3 \times 38\text{mm}$) 또는 전용 나사 ($\phi 4.1 \times 35\text{mm}$)로 고정한다.



4. 패널 절단면의 가공

- 4-1. 구조체가 기울어지는 경우 등을 고려하면서 패널을 절단한다. (좌우 접합부 표면에 틈이 생기지 않도록 아웃코너부에 맞춰 절단)
- 4-2. 절단한 패널 표면 절단면에 줄 등을 이용하여 면취 가공을 한다.
- 4-3. 면취·절단면에 패널 실러를 도포, 건조 후에 절단면 전용 보수도료를 도포한다.



건축의 멋과
품격을 더합니다.



아이큐브 최적의조화-하마메탈
하마물받이시스템



링클
징크
알미늄
티타늄
동
징크공구
철골
돌출성형

www.hamametal.co.kr

www.i-cube.co.kr